



TRAITEMENT AUTOCLAVE

Définition:

Le produit de préservation (inodore et aqueux) est injecté sous pression (environ 8 bars) dans le bois. Ce dernier est ainsi protégé de manière durable contre la pourriture et l'atteinte par des insectes xylophages

Domaine d'utilisation:

Ce procédé est conseillé pour les résineux indigènes (sapin, épicéa, pin, etc., ...), qui ne sont pas suffisamment résistants contre les attaques par la pourriture, les champignons et les insectes lignivores pour un emploi à l'extérieur.

Classe 4 : *en contact avec la terre ou de l'eau douce*, par exemple poteaux et palissades, terrasse^s paravalanches, ouvrages de stabilisation, poteaux électriques, places de jeux, pontons ou constructions sur les rivages

Classe 3 : *sans contact avec le sol*, par exemple façades, parois antibruit, parois de protection visuelle, balcons

Effets de protection:

Le bois autoclave a une durée de vie trois à cinq fois supérieure à celle d'un bois résineux non traité.

Couleur:

Après oxydation et fixation, le bois prend une couleur légèrement verte ou marron. La teinte marron s'obtient par l'adjonction d'une pâte colorante. Il ne s'agit pas d'une couche couvrante, mais d'une teinte à durée limitée.

La couleur après l'imprégnation dépend du sel, de la structure de la surface, de la profondeur de pénétration du produit ainsi que de la qualité du bois. Il n'y a pas de garantie sur la stabilité de la couleur à long terme ou sur l'uniformité de la couleur.

Produits utilisés:

Tanalith E (Lonza Group Ltd.)

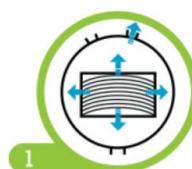
Korasit CC (Kurt Obermeider GmbH & Co. KG)

Wolmanit CX-10 (Dr. Wolman GmbH, BASF Group)

Stockage:

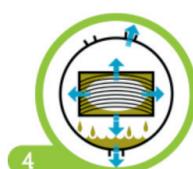
Le bois imprégné doit être stocké sous toit à l'abri de la poussière et des salissures et bien être ventilé.

LE CYCLE DE TRAITEMENT



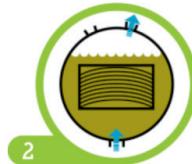
Etape 1:

Convenablement préparés et séchés, les bois sont chargés dans le cylindre de traitement. Application d'un vide initial, les cellules du bois sont vidées d'air. Le vide est maintenu.



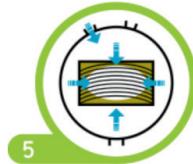
Etape 4:

Le vide final extrait la solution de produit en excès, qui retourne vers la cuve de stockage.



Etape 2:

Remplissage du cylindre sous vide avec le produit de traitement du bois, un additif de couleur brune est ajouté si nécessaire.



Etape 5:

L'air pénètre dans le cylindre pour clôturer le cycle de traitement.



Etape 3:

Une pression hydraulique est appliquée, forçant l'imprégnation profonde du produit de préservation dans les cellules du bois.

